

I Application

La DCH est une pompe à double vis dont la conception hygiénique est destinée aux industries alimentaires, des produits laitiers, des boissons et des cosmétiques.

Son débit à sens axial est uniforme, et ne présente donc aucune variation de volume ou de propriétés physiques du produit.

Cela en fait une pompe idéale pour le traitement de fluides sensibles au cisaillement.

Elle a une capacité d'aspiration très élevée, avec des valeurs NPSH très faibles.

Elle est capable de pomper des liquides à viscosité élevée et faible, et peut donc être utilisée comme pompe d'entraînement NEP. Sa conception assure sa propreté et un drainage total.

I Conception et caractéristiques

Les pompes DCH sont disponibles en deux versions : monobloc ou à arbre libre.

Leur conception en trois parties (corps d'aspiration, corps de refoulement et bride de séparation) facilite le démontage des pièces.

En outre, elles sont conçues conformément aux recommandations de l'EHEDG.

Les garnitures mécaniques sont dotées d'une conception hygiénique. Dans les cas où cela serait nécessaire, il est également possible d'utiliser d'autres matériaux.

I Spécifications techniques

Matériaux :

Pièces en contact avec le produit	AISI 316L
Support des roulements	AISI 316
Boîtier d'engrenages	Aluminium
Joints en contact avec le produit	EPDM

Garniture mécanique :

Partie rotative	Carbure de silicium (SiC)
Partie fixe	Carbure de silicium (SiC)
Joint	EPDM

Finition de surface :

Interne	Ra<0,8 µm
Externe	Mate

Raccords	DIN 11851
----------	-----------

Limites opérationnelles :

Débit maximum	87 m ³ /h	383 gpm (USA)
Pression différentielle maximale	18 bar	261 psi
Pression maximale de fonctionnement	20 bar	290 psi
Plage de températures (EPDM)	de -20 °C à +120 °C	de -4 °F à 248 °F
Température SEP, supérieure. 30 min	+140 °C	284 °F
Vitesse maximale	3 000 t/min	3 000 t/min



I Spécifications techniques

	Débit max.	Pression dif.max.	Vitesse max.	Taille max. solides
	m ³ /h	bar	rpm	mm
DCH 1A1	9	16	3000	7
DCH 1A2	13,5	16	3000	10
DCH 2A1	15,5	16	2800	9
DCH 2A2	23,5	16	2800	14
DCH 3A1	23,5	18	2400	10
DCH 3A2	35	18	2400	17
DCH 4A1	57	18	2400	14
DCH 4A2	87	18	2400	24

I Moteur

Moteur d'induction triphasé avec bride B5 et pieds B3 conforme aux normes CEI, classe d'efficacité selon le règlement CE, protection IP 55 et isolation classe F.

Triphasé, 50 Hz, 230 V Δ / 400 V Y, ≤ 4 kW

Triphasé, 50 Hz, 400 V Δ / 690 V Y, ≥ 5,5 kW

I Options

Garnitures mécaniques : TuC/TuC.

Garnitures mécaniques simples « knife-edge ».

Doubles garnitures mécaniques.

Joints : FPM, HNBR, FFKM.

Chambre de chauffe.

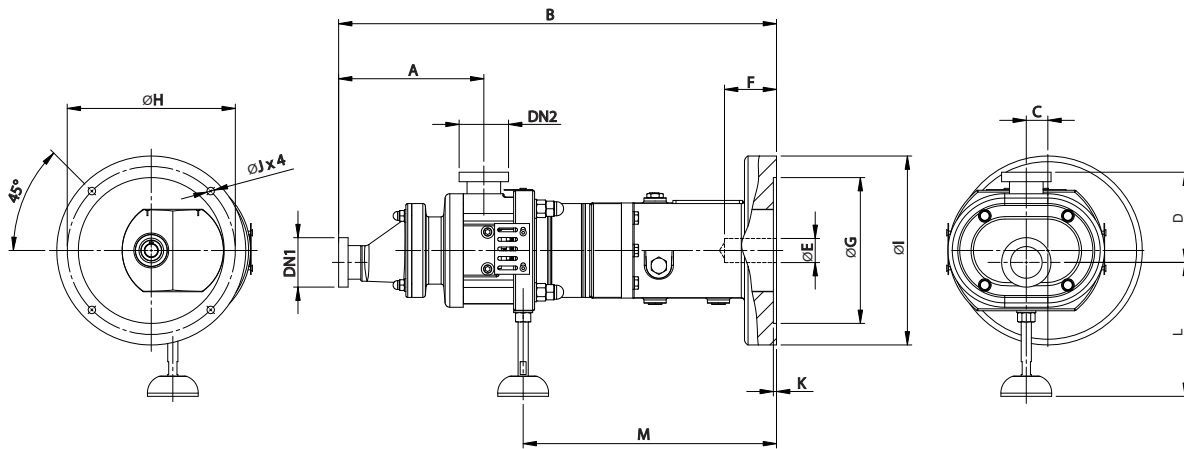
Version à arbre libre.

Différents types de raccords.

Certification ATEX.



I Dimensions



Type	Moteur IEC	DN1	DN2	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	kg
DCH 1A1	90				619			24	52	130	165	248	M10			366	46
	100/112	40	40	184	619	28	122	28	62	180	215	248	15	5	210-230	366	46
DCH 1A2	132				651			38	82	230	265	298	16			398	51
DCH 2A1	100/112				668			28	62	180	215	260	M14			376	89
	132	50	50	228	690	34	143	38	82	230	265	298	M14	5	237-247	338	93
DCH 2A2	160				720			42	112	250	300	348	M16			428	97
DCH 3A1	132				864			38	82	230	265	348	M14	5		504	147
	160	65	65	273		45	170	42	112			348	M16		255-275		151
DCH 3A2					882					250	300			6		522	
	180							48	112			348	M16				151

